

UNEF-UNS-UN...

UNEF UNS UN...



Le residenze sabaude in Piemonte, molti delle quali sono eccellenze perché iscritte nella Lista del Patrimonio Mondiale dell'UNESCO, sono l'insieme degli edifici residenziali della Casa Reale del Savoia.

Dinastia che deriva il suo nome dall'omonima regione in cui originariamente aveva i propri possedimenti. Regnò nel corso di circa un millennio sul ducato di Savoia, sul Piemonte, sul regno di Sicilia, sul regno di Sardegna e infine sul regno d'Italia (Stato Sabaudo).

Il sistema delle Residenze Sabaude ha origine nel 1563 quando il duca di Savoia, Emanuele Filiberto, fa di Torino la capitale del ducato e decide di avviare un progetto di riorganizzazione complessiva del territorio con l'obiettivo di celebrare il potere assoluto della casa regnante. I suoi successori, tra il XVII e il XVIII secolo, realizzano il programma con l'organizzazione della "Zona di Comando", nel centro della città, e la creazione di un sistema di maisons de plaisance, la "Corona di Delizie", mediante la rifunzionalizzazione di residenze preesistenti e la costruzione di nuovi edifici destinati alla pratica venatoria e al loisir della corte.

Il carattere unitario del complesso di edifici, che rappresentano un panorama completo dell'architettura monumentale europea del XVII e XVIII secolo, è dato dalla omogeneità stilistica dovuta al gruppo di architetti e artisti di corte operanti in maniera diffusa nelle residenze e nei palazzi governativi.

Il sito seriale è composto da 22 edifici, 11 nel centro di Torino e gli altri intorno alla città.

A Torino un ampio complesso di edifici connessi alla corte, dove il potere accentrato veniva esercitato nelle sue forme politiche, amministrative e culturali e comprende il Palazzo Reale, l'Armeria Reale, il Palazzo della Prefettura e Archivio di Stato, il Teatro Regio, l'Accademia Militare, la Cavallerizza Reale destinata agli esercizi e agli spettacoli equestri di corte, la Regia Zecca, Palazzo Chiabrese, Palazzo Madama e Palazzo Carignano che nel 1859 ospitava il primo Parlamento italiano.

Le residenze extraurbane dedicate allo svago, alle feste e alla caccia. Comprendono il Castello del Valentino sul Po, la Villa della Regina sulla collina di Torino, il Castello di Moncalieri, il Castello di Rivoli, il Castello di Venaria Reale, la Palazzina di Caccia di Stupinigi, il Castello di Agliè, il Borgo Castello de La Mandria, il Castello di Racconigi, il Castello di Pollenzo e il Castello di Govone.

Spiccano per bellezza e particolarità, costruiti in una miscela di stili, dal manieristico al trionfante barocco piemontese. Gioielli progettati o rimaneggiati da architetti del calibro di Filippo Juvarra, Amedeo e Carlo di Castellamonte, Guarino Guarini, Benedetto Alfieri, Claudio Francesco Beaumont e Pelagio Palagi.

The Savoy Residences of Piedmont, many of which are listed as UNESCO World Heritage sites, are a series of homes belonging to the Royal House of Savoy.

The dynasty takes its name from the region where its original properties were. The family ruled for almost a thousand years over the Duchy of Savoy, Piedmont, Sicily, the Kingdom of Sardinia and, finally, the Kingdom of Italy (the State of Savoy).

The Savoy Residences originated in 1563 when the Duke of Savoy, Emmanuel Philibert, made Turin the capital of the Duchy and embarked on a comprehensive reorganisation of the region with the aim of celebrating the absolute power of the ruling family. During the 17th and 18th centuries, his successors implemented the plan, establishing the "Area of Command" in the city centre and a system of maisons de plaisance, known as the "Corona di Delizie", by refurbishing already existing residences and building new ones for the court's hunting and leisure activities.

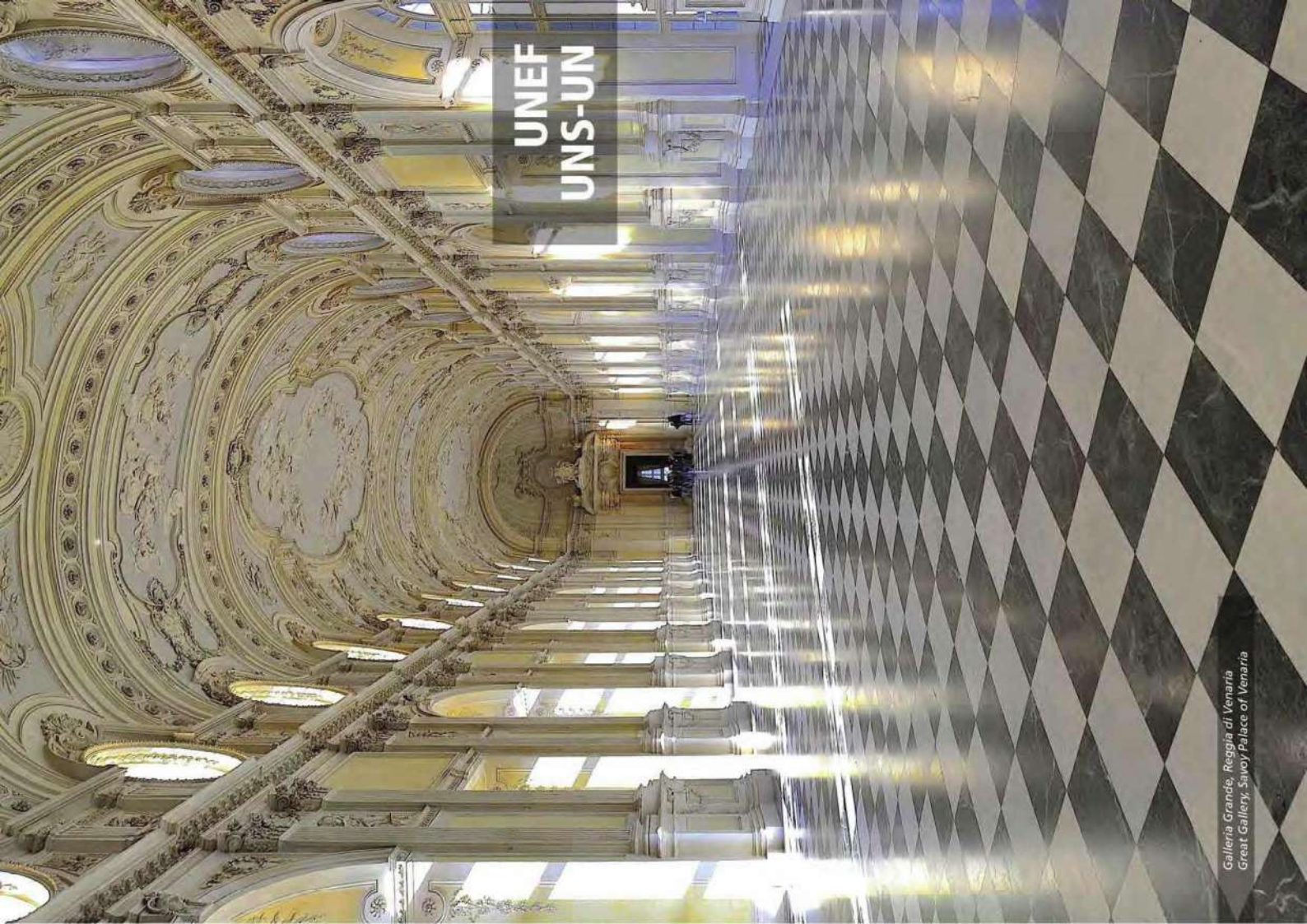
The uniform character of the series of buildings, which offer a complete panorama of European monumental architecture of the 17th and 18th centuries, is due to the shared style of the group of court architects and artists who worked on the various residences and government buildings.

In total there are 22 buildings, 11 in the centre of Turin and the others located around the city.

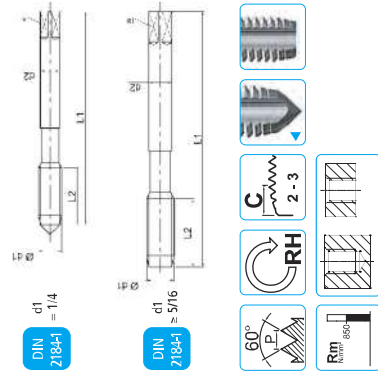
In Turin there is a substantial complex of court-related buildings used for the political, administrative and cultural exercise of centralised power. These include the Royal Palace, the Royal Armoury, the Palazzo della Prefettura and the State Archive, the Royal Theatre, the Military Academy, the Cavallerizza Reale - used for equestrian practice and the court's horsemanship displays - the Regia Zecca, Palazzo Chiabrese, Palazzo Madama and Palazzo Carignano, home to the first Italian parliament in 1859.

Rural residences devoted to leisure, parties and hunting. These include the Valentino Castle on the bank of the Po, the Villa della Regina on the hill of Turin, the castles of Moncalieri and Rivoli, Venaria Reale, the Stupinigi hunting lodge, Agliè Castle, the castles of La Mandria, Racconigi, Pollenzo and Govone.

All outstanding for their extraordinary beauty, they are built in a mix of styles, ranging from Mannerism to triumphant Piedmont Baroque. The residences are architectural gems designed or restored by the likes of Filippo Juvarra, Amedeo and Carlo di Castellamonte, Guarino Guarini, Benedetto Alfieri, Claudio Francesco Beaumont and Pelagio Palagi.

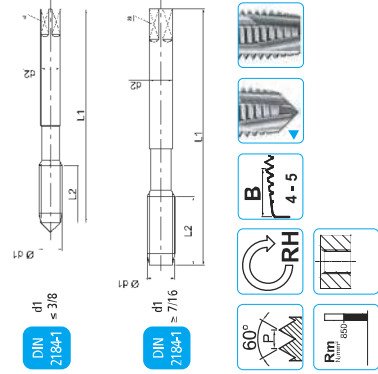


Galleria Grande, Reggia di Venaria
Great Gallery, Savoy Palace of Venaria



Profondità di filettatura - Thread depth - Prof. de filetage
Materiale - Tool Material - Substrat
Tolleranza - Thread tolerance - Tolérance du filetage
Trattamento superficiale - Surface treatment - Revêtement

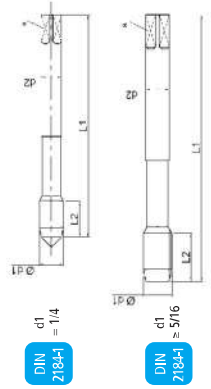
Od1 UNEF	P TPI	Ø mm	L _t	L _z	d _s h9	a h12	Z	CODE
1/4	32	6,350	80	16	4,5	3,4	3	5,55
5/16	32	7,938	90	18	6	4,9	3	7,15
3/8	32	9,525	90	15	7	5,5	3	8,7
7/16	28	11,113	100	20	8	6,2	3	10,2
1/2	28	12,700	100	20	9	7	3	11,8
9/16	24	14,288	100	22	11	9	4	13,2
5/8	24	15,875	100	22	12	9	4	14,8
11/16	24	17,462	110	25	14	11	4	16,4
3/4	20	19,050	110	25	14	11	4	17,8
13/16	20	20,638	125	25	18	14,5	4	19,4
7/8	20	22,225	125	25	18	14,5	4	20,95
1"	20	25,400	140	28	18	14,5	4	24,15
1 1/16	18	26,988	140	25	20	16	4	25,6
1 1/8	18	28,575	150	28	22	18	4	27,15
1 3/16	18	30,163	150	28	22	18	4	28,75
1 1/4	18	31,750	150	28	22	18	5	30,3
1 3/8	18	34,925	170	30	28	22	5	33,5
1 7/16	18	36,513	170	30	28	22	6	35,1
1 1/2	18	38,100	170	30	28	22	6	36,7



Profondità di filettatura - Thread depth - Prof. de filetage
Materiale - Tool Material - Substrat
Tolleranza - Thread tolerance - Tolérance du filetage
Trattamento superficiale - Surface treatment - Revêtement

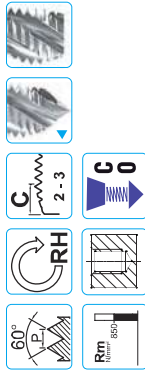
Od1 UNEF	P TPI	Ø mm	L _t	L _z	d _s h9	a h12	Z	CODE
1/4	32	6,350	80	16	4,5	3,4	3	5,55
5/16	32	7,938	90	18	6	4,9	3	7,15
3/8	32	9,525	90	15	7	5,5	3	8,7
7/16	28	11,113	100	20	8	6,2	3	10,2
1/2	28	12,700	100	20	9	7	3	11,8
9/16	24	14,288	100	22	11	9	4	13,2
5/8	24	15,875	100	22	12	9	4	14,8
11/16	24	17,462	110	25	14	11	4	16,4
3/4	20	19,050	110	25	14	11	4	17,8
13/16	20	20,638	125	25	18	14,5	4	19,4
7/8	20	22,225	125	25	18	14,5	4	20,95
1"	20	25,400	140	28	18	14,5	4	24,15
1 1/16	18	26,988	140	25	20	16	4	25,6
1 1/8	18	28,575	150	28	22	18	4	27,15
1 3/16	18	30,163	150	28	22	18	4	28,75
1 1/4	18	31,750	150	28	22	18	5	30,3
1 3/8	18	34,925	170	30	28	22	5	33,5
1 7/16	18	36,513	170	30	28	22	6	35,1
1 1/2	18	38,100	170	30	28	22	6	36,7

ISO	Gruppo di materiali - Velocità di taglio m/min Material groups - Cutting speed m/min Groupes de matières - Vitesse de coupe m/min	Campo di impiego Application range Gamme d'application	ISO	Gruppo di materiali - Velocità di taglio m/min Material groups - Cutting speed m/min Groupes de matières - Vitesse de coupe m/min
P	Acciaio - Steel - Acier - Rm ≤ 850 N/mm²	Acciaio - Steel - Acier - Rm ≤ 850 N/mm²	11	11
K	Ghisa - Cast iron - Fonte	Acciaio inox - Stainless steel - Acier inoxydable	12	12
N	Leghe di Alluminio - Al alloys - Alliage Al	Ghisa - Cast iron - Fonte	13	13
N	Leghe di Rame - Copper alloys - Alliages de cuivre	Leghe di Alluminio - Al alloys - Alliage Al	14	14
N	Materiali termoplastici - Thermoplastic - Thermoplastiques	Leghe di Rame - Copper alloys - Alliages de cuivre	15	15



DIN
2184-1
= 1/4

DIN
2184-1
= 3/16

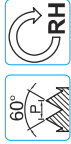


Profondità di filettatura - Thread depth - Prof. de filetage
Materiale - Tool Material - Substrat
Tolleranza - Thread tolerance - Tolérance du filetage
Trattamento superficiale - Surface treatment - Revêtement

Od1 UNEF	P TPI	Ø mm	L1	L2	d1 h9	a h12	z	CODE
1/4	32	6,350	80	10	4,5	3,4	3	5,55
5/16	32	7,938	90	13	6	4,9	3	7,15
3/8	32	9,525	90	15	7	5,5	3	8,7
7/16	28	11,113	100	15	8	6,2	3	10,2
1/2	28	12,700	100	13	9	7	3	11,8
9/16	24	14,288	100	15	11	9	4	13,2
5/8	24	15,875	110	15	12	9	4	14,8
11/16	24	17,462	110	17	14	11	4	16,4
3/4	20	19,050	110	17	14	11	4	17,8
13/16	20	20,638	125	18	16	12	4	19,4
7/8	20	22,225	125	18	18	14,5	4	20,95
1"	20	25,400	140	22	18	14,5	4	24,15
1 1/16	18	26,988	140	20	20	16	4	25,6
1 1/8	18	28,575	150	22	22	18	4	27,15
1 3/16	18	30,163	150	22	22	18	4	28,75
1 1/4	18	31,750	150	22	22	18	5	30,3
1 3/8	18	34,925	170	24	28	22	5	33,5
1 7/16	18	36,513	170	24	28	22	6	35,1
1 1/2	18	38,100	170	24	28	22	6	36,7

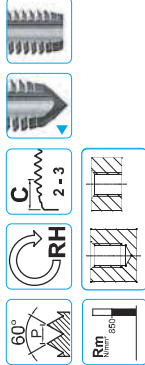
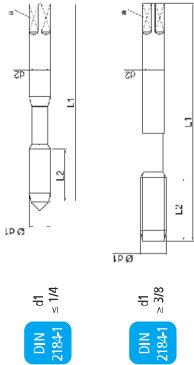
ISO	Gruppo di materiali - Velocità di taglio m/min Material groups - Cutting speed m/min Groupes de matières - Vitesse de coupe m/min	Campano di impiego Application range Gamme d'application
P	Acciaio - Steel - Acier - Rm ≤ 850 N/mm²	Acciaio inox - Stainless steel - Acier inoxydable
M	Ghisa - Cast iron - Fonte	
K	Leghe di Alluminio - Al alloys - Alliage Al	
N	Leghe di Rame - Copper alloys - Allages de cuivre	

ANSI / ASME
B1.2



Tolleranza - Thread tolerance - Tolérance du filetage
Trattamento superficiale - Surface treatment - Revêtement

Od1 UNEF	P TPI	CODE
1/4	32	P-NPUNEF1/4-32
5/16	32	P-NPUNEF5/16-32
3/8	32	P-NPUNEF3/8-32
7/16	28	P-NPUNEF7/16-28
1/2	28	P-NPUNEF1/2-28
9/16	24	P-NPUNEF9/16-24
5/8	24	P-NPUNEF5/8-24
11/16	24	P-NPUNEF11/16-24
3/4	20	P-NPUNEF3/4-20
13/16	20	P-NPUNEF13/16-20
7/8	20	P-NPUNEF7/8-20
1"	20	P-NPUNEF1"-20
1 1/16	18	P-NPUNEF1 1/16-18
1 1/8	18	P-NPUNEF1 1/8-18
1 3/16	18	P-NPUNEF1 3/16-18
1 1/4	18	P-NPUNEF1 1/4-18
1 3/8	18	P-NPUNEF1 3/8-18
1 7/16	18	P-NPUNEF1 7/16-18
1 1/2	18	P-NPUNEF1 1/2-18

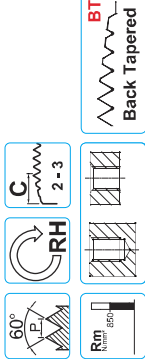
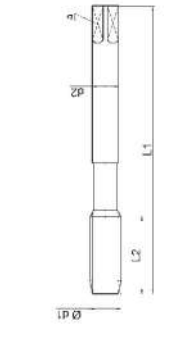


Profondità di filettatura - Thread depth - Prof. de filetage	1,5xD
Materiale - Tool Material - Substrat	HSSE
Tolleranza - Thread tolerance - Tolérance du filetage	2B
Treatmento superficiale - Surface treatment - Revêtement	

Ød1 UNS	P TPI	Ø mm	L ₁	L ₂	d ₁ h9	a h12	Z
10	40	4,826	70	13	6	4,9	3 4,2
12	36	5,486	80	16	6	4,9	3 4,8
14	32	6,350	80	16	7	5,5	3 5,3
16	28	7,143	80	16	7	5,5	3 5,6
18	25	7,937	80	16	7	5,5	3 5,7

Ød1 UNS	P TPI	Ø mm	L ₁	L ₂	d ₁ h9	a h12	Z
3/8	40	9,525	100	15	7	5,5	3 8,9
7/16	24	11,113	100	20	8	6,2	3 10,05
1/2	24	12,700	100	20	9	7	3 11,6
1"	14	25,400	140	28	18	14,5	4 23,6

ISO	Campo d'impiego Application range Gamme d'application
P	Acciaio - Steel - Acier - Rm ≤ 850 N/mm²
K	Ghisa - Cast iron - Fonte
N	Leghe di Alluminio - Al alloys - Alliage Al
N	Leghe di Rame - Copper alloys - Allages de cuivre
N	Materiali termoidurenti Duroplastic - Thermodurcissables



Profondità di filettatura - Thread depth - Prof. de filetage	1,5xD
Materiale - Tool Material - Substrat	HSSE
Tolleranza - Thread tolerance - Tolérance du filetage	2B
Treatmento superficiale - Surface treatment - Revêtement	XP

Ød1 UNS	P TPI	Ø mm	L ₁	L ₂	d ₁ h9	a h12	Z
10	40	4,826	70	13	6	4,9	3 4,2
12	36	5,486	80	16	6	4,9	3 4,8
14	32	6,350	80	16	7	5,5	3 5,3
16	28	7,143	80	16	7	5,5	3 5,6
18	25	7,937	80	16	7	5,5	3 5,7

Ød1 UNS	P TPI	Ø mm	L ₁	L ₂	d ₁ h9	a h12	Z
3/8	40	9,525	100	15	7	5,5	3 8,9
7/16	24	11,113	100	20	8	6,2	3 10,05
1/2	24	12,700	100	20	9	7	3 11,6
1"	14	25,400	140	28	18	14,5	4 23,6

ISO	Application range Gamme d'application
P	Acciaio - Steel - Acier - Rm ≤ 850 N/mm²
M	Acciaio inox - Stainless steel - Acier inoxydable
K	Ghisa - Cast iron - Fonte
N	Leghe di Alluminio - Al alloys - Alliage Al
N	Leghe di Rame - Copper alloys - Allages de cuivre
N	Leghe di Rame - Copper alloys - Allages de cuivre