

UNC

UNC



PASSO - PITCH																								
Ø	8	9	10	11	12	13	14	16	18	20	24	27	28	32	36	40	44	48	56	60	64	72	80	
0																							UNF	
1																					UNC	UNF		
2																					UNC	UNF		
3																			UNC	UNF				
4																		UNC	UNF					
5																	UNC	UNF						
6																	UNC	UNF						
9/64																								
8																								
11/64																								
10											UNC													
12											UNC			UNF						UNF				
15/64																								
1/4																								
9/32																								
5/16																								
3/8										UNC	UNF	UNF	UNF	UNF	UNF	UNF	UNF	UNF	UNF	UNF	UNF	UNF		
7/16																								
1/2																								
9/16																								
5/8																								
11/16																								
3/4																								
13/16																								
7/8																								
15/16																								
1																								
1-1/16																								
1-1/8																								
1-3/16																								
1-1/4																								
1-5/16																								
1-3/8																								
1-7/16																								
1-1/2																								
1-9/16																								
1-5/8																								
1-11/16																								
1-3/4																								
1-13/16																								
1-7/8																								
1-15/16																								
2																								
2-1/8																								
2-1/4																								
2-3/8																								
2-1/2																								
2-3/4																								
2-7/8																								
3																								



Il grande fiume è il terminale di una rete nella quale sono convogliati tutti i “messaggi” che provengono dal territorio. Dalle Alpi, dalle colline, dalla pianura, il Po può rappresentare la colonna vertebrale del Piemonte manifestandosi come eccellenza.

Il sogno di riportare il Fiume Po e i terreni che lo fiancheggiano al loro ruolo originario è nato tanti anni fa nelle stanze della Regione Piemonte. Fin da allora era chiaro che un fiume in condizioni ottimali avrebbe rappresentato un vantaggio e si è cominciato a parlare di servizi ecosistemici, intesi come “benefici multipli forniti dagli ecosistemi al genere umano”.

Il mantenimento della biodiversità, l'autodepurazione delle acque, la ricarica delle falde, il trasporto dei sedimenti, la mitigazione dei rischi alluvionali, la modellazione del paesaggio. La Regione Piemonte è l'unica ad aver tutelato il Fiume Po nel suo insieme ed è la sola ad aver dato una pianificazione all'intero suo tratto.

Negli anni '90 fu istituito un sistema di aree protette fatto di pezzi, di parti, di riserve naturali, collegati tra loro da una zona di salvaguardia avente funzione di raccordo. Nel 2021 è nato il Parco naturale del Po piemontese, asse portante delle Aree protette del Po piemontese, raduna tutte le attuali riserve naturali presenti lungo il corso del fiume Po, con significativi ampliamenti della superficie tutelata e si estende per circa 200 km.

La sorgente del Po si trova sulle Alpi Cozie, in Piemonte, nella provincia di Cuneo e precisamente in località Pian del Re, a 2020 mt di quota, nel comune di Crissolo, alle pendici del Monviso. Grazie all'apporto di molte altre sorgenti, il fiume prende a scorrere nella valle che da esso prende il nome di Valle Po e dopo appena una ventina di chilometri, sbocca nella pianura padana. In questo tratto vari affluenti arricchiscono la portata del fiume il quale entra poi nella provincia di Torino, attraversandone il capoluogo a solo un centinaio di chilometri dalla sorgente, presentandosi con un letto ampio 200 metri. All'interno della città di Torino vi confluiscono il Sangone, la Dora Riparia e la Stura di Lanzo.

Oltre Torino, con andamento verso est costeggia le estreme propaggini del Monferrato giungendo nella piana Vercellese dove si arricchisce dell'apporto di importanti affluenti come la Dora Baltea e il Sesia. Piegando con corso verso sud, continua poi a lambire in sponda destra il Monferrato in provincia di Alessandria, bagnando le città di Casale Monferrato e Valenza. Presso Bassignana, il fiume punta definitivamente verso est anche per merito della forte spinta del Tanaro, suo principale tributario di destra. Dopo questa confluenza il Grande Fiume, ormai possente, entra in territorio lombardo scorrendo in provincia di Pavia.

The great river is the culmination of a network that brings “messages” from all over the region.

From the Alps, from the hills and from the plain, the Po represents the spine of Piedmont and one of its glories.

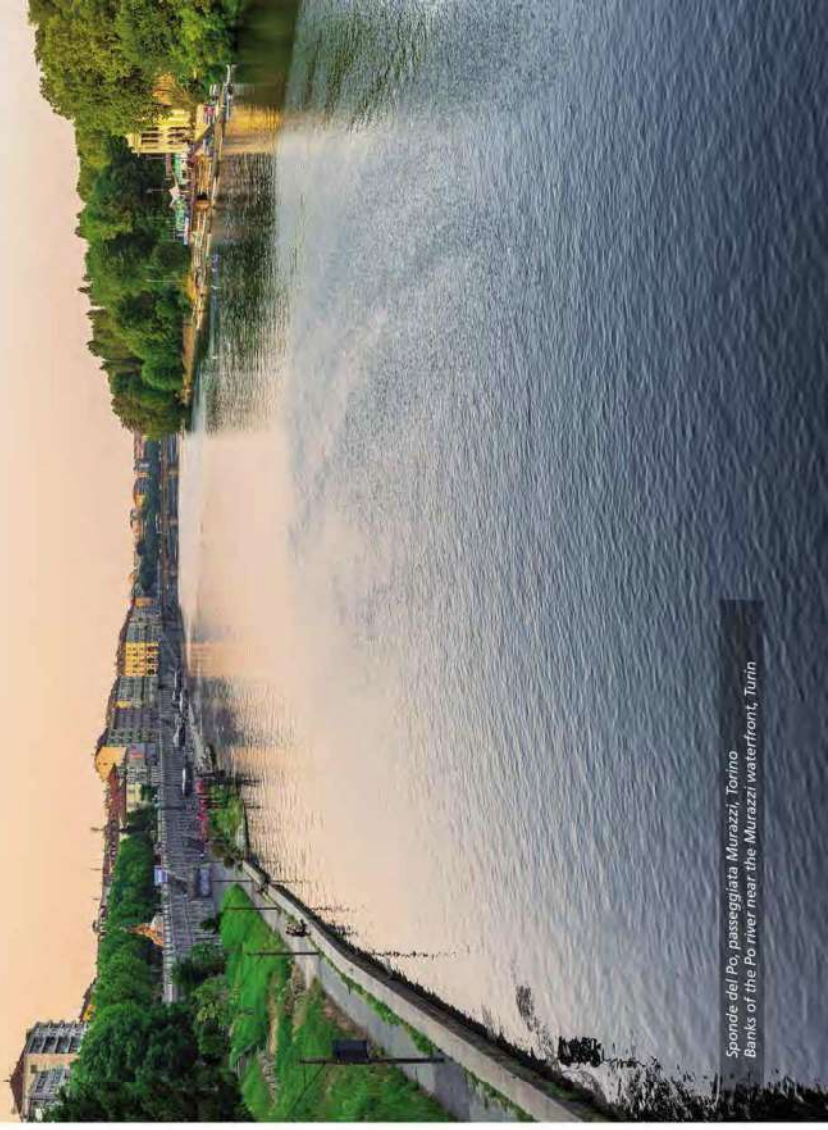
The dream of returning the Po and the land surrounding it to their original role was born many years ago in the offices of the regional government. From the outset it was clear that a river in optimum condition would be advantageous, and people began talking about ecosystemic services, defined as “multiple benefits provided by ecosystems to humans”.

The preservation of biodiversity, the self-purification of water, the replenishment of the water table, the transport of sediments, the mitigation of flood risk, the shaping of the landscape. The Piedmont Region is the only regional government to protect the Po as a whole, and the only one to draw up plans covering its entire length.

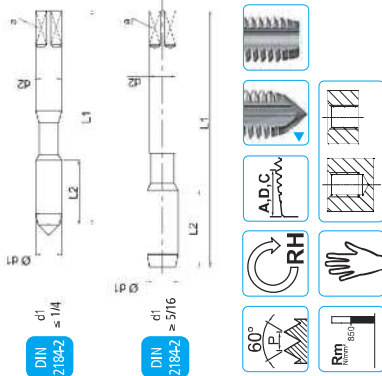
The 90s saw the establishment of a series of protected areas, consisting of sections and nature reserves joined by a conservation zone that functions as a connector. In 2021 the Parco Naturale del Po Piemontese came into being as an essential axis for the protected areas of the Po in Piedmont; it brings together all the existing nature reserves of the Po, with a considerable increase in the protected area. An environmental corridor extending for some 200 km.

The source of the Po is in the Cottian Alps in Piedmont; to be exact, the river rises at 2,020 metres above sea level in Pian del Re in the municipality of Crissolo, on the slopes of Monviso. With the contributions of many other springs, the river runs down the valley that takes its name, and just twenty or so kilometres later, emerges onto the Padan Plain. Here the river is joined by several tributaries before entering the province of Turin, traversing the city just a hundred kilometres from its source in a bed 200 metres wide. Three rivers flow into the Po in Turin: the Sangone, the Dora Riparia and the Stura di Lanzo.

Moving east from the city, the river flanks the edge of the Monferrato area, reaching the Vercelli Plain, where it is joined by large tributaries like the Dora Baltea and the Sesia. Turning south, it continues to brush the right edge of Monferrato in the province of Alessandria, bathing the towns of Casale Monferrato and Valenza. Reaching Bassignana, the river turns definitively to the east, partly due to the strong impetus of the Tanaro, the main tributary on its right bank. After this confluence, the Po - now a powerful river - enters Lombardy and the province of Pavia.



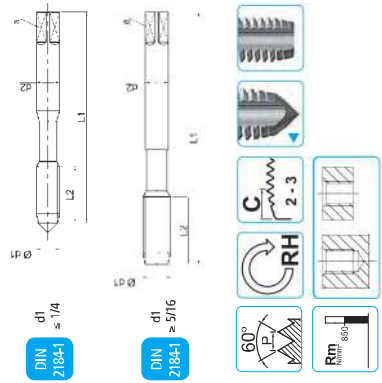
Sponde del Po, passeggiata Murazzi, Torino
Banks of the Po river near the Murazzi waterfront, Turin



Profondità di filettatura - Thread depth - Prof. de filetage	2xD	2xD	2xD
Materiale - Tool Material - Substrat	HSS	HSS	HSS
Tolleranza - Thread tolerance - Tolérance du filetage	2B	2B	2B
Tattamento superficiale - Surface treatment - Revêtement			

Ød1 UNC	P TPI	Ø mm	L ₁	L ₂	d ₁ h9	a h12	Z
6	32	3,505	45	10	4	3	2,85
8	32	4,166	45	11	4,5	3,4	3
10	24	4,826	50	13	6	4,9	3
12	24	5,486	56	15	6	4,9	3
14	20	6,350	56	16	6	4,9	3
16	18	7,938	63	19	6	4,9	3
18	16	9,525	70	22	7	5,5	3
20	14	11,113	72	22	8	6,2	3
22	13	12,700	75	28	9	7	3
24	12	14,288	80	30	11	9	4
26	11	15,875	80	30	12	9	4
28	10	17,462	85	34	14	11	4
30	9	19,050	95	34	14	11	4
32	8	20,637	100	34	18	14,5	4
34	7	22,225	110	38	18	14,5	4
36	7	23,812	125	45	22	18	4
38	7	25,400	125	45	22	18	4
40	7	26,987	125	45	22	18	4

Finitore Bottoming - Finisseur	Serie Set - Jeu
03UNC6-32	00UNC6-32
03UNC8-32	00UNC8-32
03UNC10-24	00UNC10-24
03UNC12-24	00UNC12-24
03UNC14	00UNC14
03UNC16	00UNC16
03UNC3/8	00UNC3/8
03UNC7/16	00UNC7/16
03UNC1/2	00UNC1/2
03UNC9/16	00UNC9/16
03UNC5/8	00UNC5/8
03UNC3/4	00UNC3/4
03UNC7/8	00UNC7/8
03UNC1"	00UNC1"
03UNC1 1/8	00UNC1 1/8
03UNC1 1/4	00UNC1 1/4



Profondità di filettatura - Thread depth - Prof. de filetage	1,5xD	1,5xD
Materiale - Tool Material - Substrat	HSS-E	HSS-E
Tolleranza - Thread tolerance - Tolérance du filetage	2B	2B
Tattamento superficiale - Surface treatment - Revêtement		

Ød1 UNC	P TPI	Ø mm	L ₁	L ₂	d ₁ h9	a h12	Z
6	32	3,505	45	10	4	3	2,85
8	32	4,166	45	11	4,5	3,4	3
10	24	4,826	50	13	6	4,9	3
12	24	5,486	56	15	6	4,9	3
14	20	6,350	56	16	6	4,9	3

CODE	
E20UNC6-32	
E20UNC8-32	
E20UNC10-24	
E20UNC12-24	
E20UNC14	

Ød1 UNC	P TPI	Ø mm	L ₁	L ₂	d ₁ h9	a h12	Z
5/16	18	7,938	90	18	6	4,9	3
3/8	16	9,525	100	20	7	5,5	3
7/16	14	11,113	100	20	8	6,2	3
1/2	13	12,700	110	25	9	7	3
9/16	12	14,288	110	28	11	9	3
5/8	11	15,875	110	28	12	9	3
3/4	10	19,050	125	32	14	11	4
7/8	9	22,225	140	32	18	14,5	4
1"	8	25,400	160	36	18	14,5	4
1 1/8	7	28,575	180	46	22	18	4
1 1/4	7	31,750	180	46	22	18	4
1 3/8	6	34,925	200	50	28	22	4
1 1/2	6	38,100	200	50	28	22	4

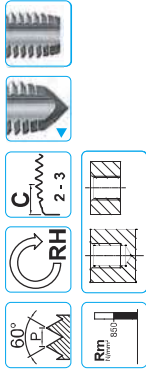
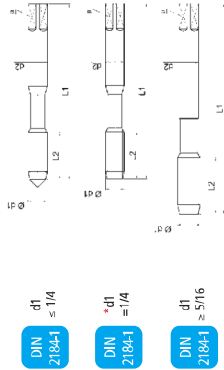
CODE	
E21UNC5/16SP	
E21UNC3/8SP	
E21UNC7/16	
E21UNC1/2	
E21UNC9/16	
E21UNC5/8	
E21UNC3/4	
E21UNC7/8	
E21UNC1"	
E21UNC1 1/8	
E21UNC1 1/4	
E21UNC1 3/8	
E21UNC1 1/2	

ISO	Acciaio - Steel - Acier - Rm ≤ 850 N/mm²	Acciaio INOX - Stainless steel - Acier inoxydable	Ghisa - Cast iron - Fonte	Leghe di Alluminio - Al alloys - Alliage Al	Leghe di Rame - Copper alloys - Alliages de cuivre
P	•1,1	•1,2	•1,3	•1,4	
M	•2,1	•2,2	•2,3		
K	•3,1	•3,2	•3,3		
N	•4,1	•4,2	•4,3	•4,4	
N	•5,1	•5,2	•5,3		

ISO	Acciaio - Steel - Acier - Rm ≤ 850 N/mm²	Ghisa - Cast iron - Fonte	Leghe di Alluminio - Al alloys - Alliage Al	Leghe di Rame - Copper alloys - Alliages de cuivre	Materiali termoidurenti - Duroplastic - Thermodurissables
P	•1,1	•1,2	•1,3	•1,4	
K	•2,1	•2,2	•2,3		
N	•3,1	•3,2	•3,3	•3,4	
N	•4,1	•4,2	•4,3	•4,4	
N	•5,1	•5,2	•5,3	•5,4	

ASME B1.1

GG GHISA - CAST IRON - FONTE



Profondità di filettatura - Thread depth - Prof. de filetage		3XD	3.5XD
Materiale - Tool Material - Substrat		HSSE	HSSE
Tolleranza - Thread tolerance - Tolérance du filetage		2BX	2BX
Trattamento superficiale - Surface treatment - Revêtement		TiCN	TiCN

Ød1 UNC	P TPI	Ø mm	L ₁	L ₂	d _s h9	a h12	Z	CODE
6	32	3,505	56	11	4	3	2,85	E26UNC6-32CT
8	32	4,166	63	13	4,5	3,4	3,5	E26UNC8-32CT
10	24	4,826	70	13	6	4,9	3,9	E26UNC10-24CT
1/4	20	6,350	80	16	7	5,5	5,1	E26UNC1/4CT
1/4	20	6,350	80	16	7	5,5	5,1	E26UNC1/4SP-CT
1/4	20	6,350	80	16	7	5,5	5,1	E26UNC1/4FOR-CT

Ød1 UNC	P TPI	Ø mm	L ₁	L ₂	d _s h9	a h12	Z	CODE
5/16	18	7,938	90	18	6	4,9	6,6	E27UNC5/16SP-CT
3/8	16	9,525	100	20	7	5,5	8	E27UNC3/8SP-CT
7/16	14	11,113	100	20	8	6,2	9,4	E27UNC7/16CT
1/2	13	12,700	110	25	9	7	10,8	E27UNC1/2CT
5/8	11	15,875	110	28	12	9	13,5	E27UNC5/8CT
3/4	10	19,050	125	32	14	11	16,5	E27UNC3/4CT
1"	8	25,400	160	36	18	14,5	22,25	E27UNC1"CT

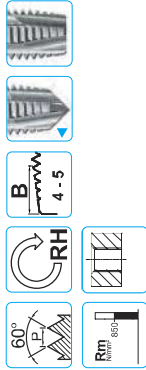
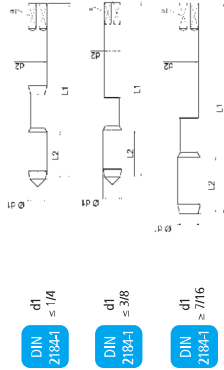
ISO	Gruppo di materiali - Velocità di taglio m/min Material groups - Cutting speed m/min Groupes de matières - Vitesse de coupe m/min	Campo di impiego Application range Gamme d'application	Gruppo di materiali - Velocità di taglio m/min Material groups - Cutting speed m/min Groupes de matières - Vitesse de coupe m/min
K	Ghisa - Cast iron - Fonte		•3,1 20-25 •3,2 15-20 •3,3 15-20 •3,4 20-25
N	Leghe Al. Si > 10% Al alloys, Si > 10% - Alliage Al. Si > 10%		•4,4 25-30
N	Leghe di magnesio Magnesium alloys - Allages de magnésium		•4,5 20-30
N	Leghe di rame - Copper alloys - Alliages de cuivre		•5,3 25-30
N	Materiali termoidurenti Duroplastic - Thermodurcissables		•6,2 10-15

• Raccomandato - Optimal - Recommandé

↳ Adatto - Suitable - Adapte

ASME B1.1

USO GENERALE - GENERAL PURPOSE - USAGE GÉNÉRAL



Profondità di filettatura - Thread depth - Prof. de filetage		3XD	3XD	3XD
Materiale - Tool Material - Substrat		HSSE	HSSE	HSSE
Tolleranza - Thread tolerance - Tolérance du filetage		2B	2B	2B
Trattamento superficiale - Surface treatment - Revêtement			V	TiN

Ød1 UNC	P TPI	Ø mm	L ₁	L ₂	d _s h9	a h12	Z	CODE
4	40	2,845	56	10	3,5	2,7	2	2,35
5	40	3,175	56	10	3,5	2,7	3	2,65
6	32	3,505	56	11	4	3	2,85	
8	32	4,166	63	13	4,5	3,4	3,5	
10	24	4,826	70	13	6	4,9	3,9	
12	24	5,486	80	16	6	4,9	4,5	
1/4	20	6,350	80	16	7	5,5	5,1	

Ød1 UNC	P TPI	Ø mm	L ₁	L ₂	d _s h9	a h12	Z	CODE
5/16	18	7,938	90	18	6	4,9	3	6,6
3/8	16	9,525	100	20	7	5,5	3	8
7/16	14	11,113	100	20	8	6,2	3	9,4
1/2	13	12,700	110	25	9	7	3	10,8
9/16	12	14,288	110	28	11	9	3	12,2
5/8	11	15,875	110	28	12	9	3	13,5
3/4	10	19,050	125	32	14	11	4	16,5
7/8	9	22,225	140	32	18	14,5	4	19,5
1"	8	25,400	160	36	18	14,5	4	22,25
1 1/8	7	28,575	180	46	22	18	4	25
1 1/4	7	31,750	180	46	22	18	4	28
1 3/8	6	34,925	200	50	28	22	4	30,75
1 1/2	6	38,100	200	50	28	22	4	34

ISO	Gruppo di materiali - Velocità di taglio m/min Material groups - Cutting speed m/min Groupes de matières - Vitesse de coupe m/min	Campo di impiego Application range Gamme d'application	Gruppo di materiali - Velocità di taglio m/min Material groups - Cutting speed m/min Groupes de matières - Vitesse de coupe m/min
P	Acciaio - Steel - Acier - Rm ≥ 850 N/mm²		•1,1 10-15 •1,2 10-15 •1,3 10-12 •1,4 8-10 •1,5 20-30 •1,6 20-25 •1,7 15-20
M	Acciaio inox - Stainless steel - Acier inoxydable		•1,1 10-15 •1,2 10-15 •1,3 10-12 •1,4 8-10 •1,5 20-30 •1,6 20-25 •1,7 15-20
K	Ghisa - Cast iron - Fonte		•3,3 10-15 •3,4 15-20 •3,5 20-25 •3,6 20-25 •3,7 15-20
N	Leghe di Alluminio - Al alloys - Alliage Al		•4,1 10-15 •4,2 15-20 •4,3 20-25 •4,4 20-25 •4,5 15-20
N	Leghe di Rame - Copper alloys - Alliages de cuivre		•5,1 8-12 •5,2 10-15 •5,3 15-20 •5,4 20-25 •5,5 20-25

• Raccomandato - Optimal - Recommandé

↳ Adatto - Suitable - Adapte

DIN 21841 $\approx 3/8$

DIN 21841 $\approx 7/16$

Profondità di filettatura - Thread depth - Prof. de filetage	3xD	3.5xD	3xD
Materiale - Tool Material - Substrat	PM3	PM3	HSSP
Tolleranza - Thread tolerance - Tolérance du filetage	2BX	2BX	2B
Treatmento superficiale - Surface treatment - Revêtement	XP	XP	TIN-G

Ød1 UNC	P TPI	Ø mm	L ₁	L ₂	d ₁ h9	a h12	z	CODE
4	40	2,845	56	10	3,5	2,7	2	2,35
5	40	3,175	56	10	3,5	2,7	3	2,65
6	32	3,505	56	11	4	3	3	2,85
8	32	4,166	63	13	4,5	3,4	3	3,5
10	24	4,826	70	13	6	4,9	3	3,9
14	20	6,350	80	16	7	5,5	3	5,1
5/16	18	7,938	90	18	8	6,2	3	6,6
3/8	16	9,525	100	20	10	8	3	8

Ød1 UNC	P TPI	Ø mm	L ₁	L ₂	d ₂ h9	a h12	z	CODE
7/16	14	11,113	100	20	8	6,2	3	9,4
1/2	13	12,700	110	25	9	7	4	10,8
9/16	12	14,288	110	28	11	9	4	12,2
5/8	11	15,875	110	28	12	9	4	13,5
3/4	10	19,050	125	32	14	11	4	16,5
7/8	9	22,225	140	32	18	14,5	4	19,5
1"	8	25,400	160	36	18	14,5	4	22,25
7/16	14	11,113	100	20	8	6,2	3	9,4
1/2	13	12,700	110	25	9	7	3	10,8
9/16	12	14,288	110	28	11	9	3	12,2
5/8	11	15,875	110	28	12	9	3	13,5
3/4	10	19,050	125	32	14	11	4	16,5



2B	
Tolleranza - Thread tolerance - Tolérance du filetage	
Trattamento superficiale - Surface treatment - Revêtement	

Od1 UNC	P TPI	CODE
4	40	P-NPUNC4-40
5	40	P-NPUNC5-40
6	32	P-NPUNC6-32
8	32	P-NPUNC8-32
10	24	P-NPUNC10-24
12	24	P-NPUNC12-24
1/4	20	P-NPUNC1/4-20
5/16	18	P-NPUNC5/16-18
3/8	16	P-NPUNC3/8-16
7/16	14	P-NPUNC7/16-14
1/2	13	P-NPUNC1/2-13
9/16	12	P-NPUNC9/16-12
5/8	11	P-NPUNC5/8-11
3/4	10	P-NPUNC3/4-10
7/8	9	P-NPUNC7/8-9
1"	8	P-NPUNC1"-8
1"1/8	7	P-NPUNC1"1/8-7
1"1/4	7	P-NPUNC1"1/4-7
1"3/8	6	P-NPUNC1"3/8-6
1"1/2	6	P-NPUNC1"1/2-6
1"3/4	5	P-NPUNC1"3/4-5
2"	4.5	P-NPUNC2"-4.5

