



CANELA

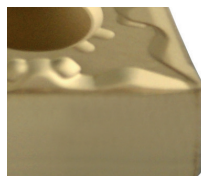
НОВАЯ ТОКАРНАЯ ЛИНИЯ



В НАЛИЧИИ ПОКРЫТИЯ TN15, TN20, TN30 и TN35

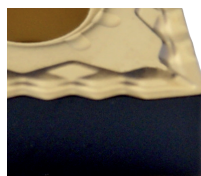


423800, г. Набережные Челны, пос. ГЭС, ул.
Комсомольская набережная, д.34, оф. 215
Телефоны: +7 (8552) 77-70-60, 77-70-40, 77-74-40
info@kama-import.ru

стружколом -FC

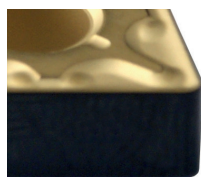
Стружколом FC применяется для легких чистовых операций на высоких скоростях, на подачах от 0,08 до 0,3 мм при глубине резания от 0,2 до 2,5 мм.
Рекомендации по применению:
Глубина резания (Ap): 0,2 - 2,5 мм
Подача (f): 0,08 - 0,3 мм

Обозначение	TN15	TN30
CNMG 090304-FC	●	●
CNMG 090308-FC	●	●
CNMG 120404-FC	●	●
DNMG 150604-FC	●	●
TNMG 160404-FC	●	●
WNMG 080404-FC	●	●

стружколом -FMC

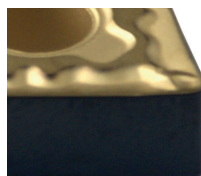
Стружколом для чистовой обработки со специальным профилем, который уменьшает зону контакта, благодаря чему улучшается отведение тепла из зоны резания.
Рекомендации по применению:
Глубина резания (Ap): 0,5 - 2,5 мм
Подача (f): 0,05 - 0,25 мм

Обозначение	TN15	TN30
CNMG 120404-FMC	●	●
DNMG 150604-FMC	●	●
SNMG 120404-FMC	●	●
TNMG 160404-FMC	●	●
WNMG 080404-FMC	●	●

стружколом -MC

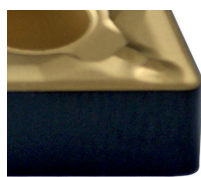
Стружколом MC обеспечивает позитивный передний угол с режущей кромкой для обеспечения высоких сил резания при различной обработке широкого диапазона материалов. Рекомендуется для универсального использования при обработке всех типов сталей, в том числе нержавеющей.
Рекомендации по применению:
Глубина резания (Ap): 1,0 - 3,5 мм
Подача (f): 0,15 - 0,35 мм

Обозначение	TN15	TN30	TN35
CNMG 120408-MC	●	●	●
DNMG 150608-MC	●	●	●
TNMG 160408-MC	●	●	●
WNMG 060404-MC	●	●	●
WNMG 060408-MC	●	●	●
WNMG 080408-MC	●	●	●

стружколом -MFC

Стружколом MFC обеспечивает превосходный контроль за стружкообразованием при низких усилиях резания в широком диапазоне получистового и чистового точения. Рекомендуется для обработки легкообрабатываемых и углеродистых сплавов.
Рекомендации по применению:
Глубина резания (Ap): 0,5 - 4,0 мм
Подача (f): 0,15 - 0,5 мм

Обозначение	TN15	TN30
CNMG 120408-MFC	●	●
DNMG 150608-MFC	●	●
TNMG 160408-MFC	●	●
WNMG 080408-MFC	●	●

стружколом -MHC

Оригинальный стружколом для общего применения при резании обычной и легированной стали. Первая рекомендация для получистового и чернового точения углеродистой и легированной стали.
Рекомендации по применению:
Глубина резания (Ap): 0,5 - 5,0 мм
Подача (f): 0,4 - 0,8 мм

Обозначение	TN15	TN20	TN30
CNMG 120408-MHC	●	●	●
CNMG 120412-MHC	●	●	●
DNMG 150608-MHC	●	●	●
DNMG 150612-MHC	●	●	●
TNMG 160408-MHC	●	●	●
TNMG 160412-MHC	●	●	●
WNMG 080408-MHC	●	●	●
WNMG 080412-MHC	●	●	●

-RC стружколом

Стружколом подходит для высоких подач и глубин резания, которые обычно требуют односторонних сменных режущих пластин. Стружколом имеет широкий негативный Т-образный профиль, который усиливает режущую кромку.
Рекомендации по применению:
Глубина резания (Ap): 1,5 - 5 мм
Подача (f): 0,3 - 0,5 мм

Обозначение	TN15	TN20	TN30
CNMG 120408-RC	●	●	●
CNMG 120412-RC	●	●	●
SNMG 120412-RC	●	●	●

Материал		Сорт	Описание
P сталь		TN15	Износостойкий сплав для чистовой обработки. Применяется для обработки широкого диапазона материалов – сталь, нержавеющая сталь, чугун, жаропрочные сплавы. В основном используется при высоких скоростях, когда частой проблемой является деформация. Многослойное покрытие включает TiCN и оксид алюминия.
		TN20	Износостойкий сплав для общего применения. Имеет улучшенное основание, которое обладает исключительно хорошей сопротивляемостью к деформации и излому. Многослойное покрытие включает оксид алюминия, обеспечивающий дополнительную стойкость к высокой температуре и износу. Используется для обработки углеродистой стали и нержавеющей стали на меньших скоростях, чем TN15.
		TN30	Основной износостойкий сплав для общего применения при точении. Многослойное покрытие включает оксид алюминия, обеспечивающий дополнительную стойкость к высокой температуре и износу. Используется для обработки углеродистой стали, легированной и нержавеющей стали на меньших скоростях, чем TN15. Это сплав для точения, используется на операциях, требующих большого съема материала, включая точение по окалине и точение на низких скоростях, а также для проблемной обработки нержавеющей стали на низких скоростях и при плохой жесткости.
M нержавеющая сталь		TN35	Новый сплав с покрытием, созданный для обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов. Он используется только в комбинации со стружколомом MC. Первый выбор при обработке нержавеющей стали.